



Tracteur élévateur électrique

Robik Q30/R

2.2 kW Power – Differential steering



Brevet déposé/Patented pending

SATES
Electric Handling

Fiche technique

Caractéristiques Générales

Nom produit	Robik Q30/R 2.2 Kw Power direction active/différentiel 75°
Constructeur	SATES di Salvò Luca – Sates Electric Handling Division
Description	Tracteur/pousseur souleveur électrique
Alimentation	Electrique
Tension installation	24 V
Puissance Nominale	2.2 kW
Plaque CE coté arrière gauche	

Caractéristiques Chassis

Chassis Q30	Acier
Traitement	Peinture à poudre polyester
Carrosserie	Acier, peinture à poudre époxy
Traitement spécial	Cataphorèse + peinture (sur demande)
Carrosserie spéciale	Version Inox 316 (sur demande)
Couleur	Gris anthracite et Orange

Sécurité

Opérateur à distance de l'aire de manœuvre	Contrôle radio
Signalisation lumineuse de déplacement	Lumières
Dispositif de désengagement	Bouton d'arrêt d'urgence
Dispositif pour interruption/arrêt d'urgence	Contrôle radio
Dispositif de signalisation acoustique de machine en marche	Avertisseur sonore
Frein de sécurité électro magnétique	N°2 FREINS (8 N x 2 = 16 N Totaux de puissance de freinage)
Commande de marche	A action maintenue
Vibrations transmises au système main bras	Aucunes
Niveau de bruit pour l'opérateur	dB < 45-90
Passage de roues (sur demande)	2

Performances

Vitesse maximum marche avant	4 km/h
Vitesse maximum marche arrière	4 km/h
Soulèvement verticale sur plan	+/- 3.000 kg
Poussée sur plan* (avec une précontrainte verticale min 1200 kg)	+/- 620 kg 6.200 N
Traction sur plan**(avec précontrainte verticale min 1200 kg)	+/- 580 kg 5.900 N
Pente max surmontable avec charge réduite	15 %
Espace d'arrêt en décélération (sans charge) avec une adhérence adéquate	300mm

PERFORMANCE THÉORIQUE :

Poids remorquable moyen 15/20 tonnes avec remorque à tracter avec 2/4 roues max et coefficients de friction moyens-bas.
Poids remorquable moyen 30/40 tonnes avec remorque à tracter avec 2/4 roues max et faibles coefficients de friction (exemple : roues en fer).

* La masse transportable est déterminée en fonction de la pente, du type de sol et de la durée d'utilisation

**Alors que la force de charge au niveau de la plaque de levage exprimée en N reste inchangée, la capacité de remorquage exprimée en tonne peut varier en fonction de la friction globale, du type de terrain sur lequel le remorquage est effectué, de l'utilisation ou non de masses de lestage, du type et du nombre de roues et/ou de remorque monté sur la machine et d'autres frictions diverses non visibles..

Ballast arrière (sur demande) Poids tot. 162 kg Kit (composé de n°9 plaques de 18 kg)

Soulevement

Pompe Electro-Hydraulique	1
Tension	24 Volt CC
Réservoir	4 Litres
Type d'huile	Shell Telus 46/Mobil/dte25
Environnement opérationnel	Température de -10° à 40°C
Humidité	max 80%
Dispositif de sécurité avec soupape de vidange d'huile	✓
Dispositif de sécurité anti-chute de charge (stop pressure)	✓
Limitation électrique course bras on/under	✓

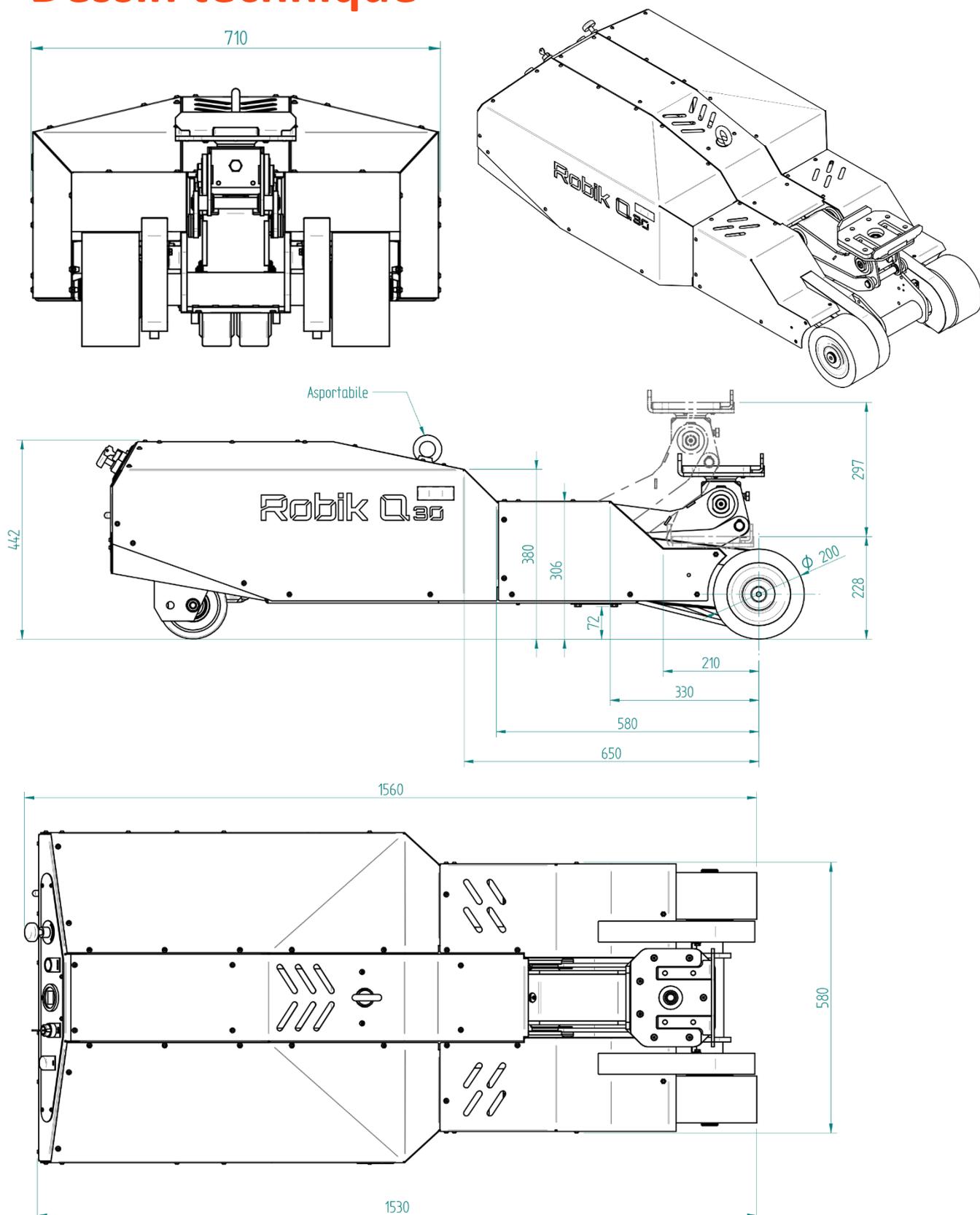
Commandes de conduite

Type de conduite	Radio contrôlée
Commande de marche	Par la console joystick droite
Réglage vitesse	Par la console joystick droite
Manoeuvre de virage	Par la console joystick gauche
Soulèvement	Par la console joystick
Arrêt d'urgence	Stop sur console

Mise en marche	Connexion à l'unité centrale
Direction arrière	24 V
Angle de direction	75°
Accumulateurs	
Batteries	n°2
Type de batterie Abt Power Cycle Free Maintenance	Traction – Hermétiques Deep Cycle en GEL
Tension batterie	24V
SOLUTION A Capacité nominale c20/h (STANDARD)	n° 2 batteries chacune 12 V - 140 Ah
SOLUTION B Capacité nominale c20/h (uniquement sur demande)	n° 2 batteries chacune 12 V - 100 Ah
Poids de chaque accumulateur	Entre les 31-39 kg
Autonomie moyenne par service continu	3-4h*
*Cette valeur peut varier en fonction du type d'utilisation spécifique auquel le produit est destiné, des frottements pendant la phase de manutention, du nombre et de la fréquence de manoeuvres de la surface où la manoeuvre est effectuée et des pentes présentes. Pour toutes ces raisons, nous avons besoin de données plus précises sur l'autonomie de Robik l'utilisateur potentiel doit fournir autant d'informations que possible sur l'environnement et sur le type d'utilisation à laquelle sera soumis Robik, sur la remorque à manutentionner et de tout instrument à utiliser, les informations nécessaires, notamment pour évaluer tout type de stockage alternative.	
Données techniques du chargeur de batterie HF High Efficiency Low consumption	
Type de charge des batteries	Externe, à haute fréquence (off Board)
Tension en entrée	230 V
Fréquence en entrée	50-60 Hz
Temps de recharge	+/- 8 h
Capacité de charge	+/- 25 Ah
Consommation pour un cycle de charge complet	Max 2,5 kWh
Température de fonctionnement	-20°
Indicateur de fonctionnement	Led
Fusible en entrée	16 A
Dispositif de refroidissement	Ventilateur
Type de protection	IP66
Largeur	180 mm
Longueur	290 mm
Hauteur	85 mm
Données techniques moteur	
Moteur	n°2 électriques
Courant	CC
Tension	24 V
Frein de service électromagnétique	n°2 (8 N x 2= 16 N puissance de freinage totale)
Protection	IP 65
Système de transmission	Mécanique
Lubrification de la transmission	Bain d'huile
Rapport de réduction	Personnalisé
Dimensions (voir dessin technique)	
Longueur	1530 mm
Largeur	710 mm
Hauteur platine de chargement Min	228 mm
Hauteur platine de chargement Max	525 mm
Entraxe roues	576 mm
Poids	370 kg
Roues de traction standards	
Roues super élastiques de traction	150/100
Roues de traction uniquement sur demande	
Moyeu + pignon	n°2 en acier C45
Roues motrices Cuscion composant technique Shore A 95 High Flow	1 x 4
Roues pivotantes composant technique Shore A 92 High Flow	1 jumelles 2800 kg
Dimensions roues motrices	200/50 x 2 Jumelles
Dimensions roues pivotantes	150/50 x 2 Jumelles

N.B: les données sont susceptibles de variations, peuvent également être insérées des variantes pour augmenter les performances ou tout au moins améliorer Robik

Dessin technique



N.B: Les dimensions indiquées peuvent varier sans préavis