



# Tracteur élévateur électrique

## ***CriQ30/R***

2.2 kW Power – Différentiel électronique



Brevet déposé/Patented pending



**ELECTROMAN**  
ENGINES DE MANUTENTION ELECTRIQUES

# Fiche technique

## Caractéristiques Générales

Nom produit	CriQ30 2.2Kw/R
Fabrication	Italie
Description	Tracteur/pousseur souleveur électrique
Alimentation	Electrique
Tension installation	24 V
Puissance Nominale	2.2 kW
Plaque CE coté arrière gauche	

## Caractéristiques Chassis

Chassis Q30	Acier
Traitement	Peinture à poudre polyester
Carrosserie	Acier, peinture à poudre époxy
Traitement spécial	Cataphorèse + peinture (sur demande)
Carrosserie spéciale	Version Inox 316 (sur demande)
Couleur	Gris anthracite et Orange

## Sécurité

Opérateur à distance de l'aire de manœuvre	Contrôle radio
Signalisation lumineuse de déplacement	Lumières
Dispositif de désengagement	Bouton d'arrêt d'urgence
Dispositif pour interruption/arrêt d'urgence	Contrôle radio
Dispositif de signalisation acoustique de machine en marche	Avertisseur sonore
Frein de sécurité électro magnétique	N°2 FREINS (8 N x 2 = 16 N Totaux de puissance de freinage)
Commande de marche	A action maintenue
Vibrations transmises au système main bras	Aucunes
Niveau de bruit pour l'opérateur	dB < 45-90
Passage de roues (sur demande)	2

## Performances

Vitesse maximum marche avant	4 km/h
Vitesse maximum marche arrière	4 km/h
Soulèvement verticale sur plan	+/- 3.000 kg
Poussée sur plan* (avec une précontrainte verticale min 1200 kg)	+/- 620 kg 6.200 N
Traction sur plan**(avec précontrainte verticale min 1200 kg)	+/- 580 kg 5.900 N
Pente max surmontable avec charge réduite	15 %
Espace d'arrêt en décélération (sans charge) avec une adhérence adéquate	300mm

\* La masse transportable est déterminée en fonction de la pente, du type de sol et de la durée d'utilisation

\*\*Alors que la force de charge au niveau de la plaque de levage exprimée en N reste inchangée, la capacité de remorquage exprimée en tonne peut varier en fonction de la friction globale, du type de terrain sur lequel le remorquage est effectué, de l'utilisation ou non de masses de lestage, du type et du nombre de roues et/ou de remorque monté sur la machine et d'autres frictions diverses non visibles..

Ballast arrière (sur demande)	Poids tot. 162 kg Kit (composé de n°9 plaques de 18 kg)
-------------------------------	---

## Soulevement

Pompe Electro-Hydraulique	1
Tension	24 Volt CC
Réservoir	4 Litres
Type d'huile	Shell Telus 46/Mobil/dte25
Environnement opérationnel	Température de -10° à 40°C
Humidité	max 80%
Dispositif de sécurité avec soupape de vidange d'huile	✓
Dispositif de sécurité anti-chute de charge (stop pressure)	✓
Limitation électrique course bras on/under	✓

## Commandes de conduite

Type de conduite	Radio contrôlée
Commande de marche	Par la console joystick droite
Réglage vitesse	Par la console joystick droite
Manoeuvre de virage	Par la console joystick gauche
Soulèvement	Par la console joystick
Arrêt d'urgence	Stop sur console
Mise en marche	Connexion à l'unité centrale
Direction arrière	24 V
Angle de direction	75°

## Accumulateurs

Batteries	n°2
Type de batterie Abt Power Cycle Free Maintenance	Traction – Hermétiques Deep Cycle en GEL
Tension batterie	24V
<b>SOLUTION A</b> Capacité nominale c20/h (STANDARD)	n° 2 batteries chacune 12 V - 140 Ah
<b>SOLUTION B</b> Capacité nominale c20/h (uniquement sur demande)	n° 2 batteries chacune 12 V - 100 Ah
Poids de chaque accumulateur	Entre les 31-39 kg
Autonomie moyenne par service continu	3-4h*

\*Cette valeur peut varier en fonction du type d'utilisation spécifique auquel le produit est destiné, des frottements pendant la phase de manutention, du nombre et de la fréquence de manoeuvres de la surface où la manoeuvre est effectuée et des pentes présentes. Pour toutes ces raisons, nous avons besoin de données plus précises sur l'utilisation. L'utilisateur potentiel doit fournir autant d'informations que possible sur l'environnement et sur le type d'utilisation à laquelle sera soumis remorque à manutentionner et de tout instrument à utiliser, les informations nécessaires, notamment pour évaluer tout type de stockage alternative.

## Données techniques du chargeur de batterie HF High Efficiency Low consumption

Type de charge des batteries	Externe, à haute fréquence (off Board)
Tension en entrée	230 V
Fréquence en entrée	50-60 Hz
Temps de recharge	+/- 8 h
Capacité de charge	+/- 25 Ah
Consommation pour un cycle de charge complet	Max 2,5 kWh
Température de fonctionnement	-20°
Indicateur de fonctionnement	Led
Fusible en entrée	16 A
Dispositif de refroidissement	Ventilateur
Type de protection	IP66
Largeur	180 mm
Longueur	290 mm
Hauteur	85 mm

## Données techniques moteur

Moteur	n°2 électriques
Courant	CC
Tension	24 V
Frein de service électromagnétique	n°2 (8 N x 2= 16 N puissance de freinage totale)
Protection	IP 65
Système de transmission	Mécanique
Lubrification de la transmission	Bain d'huile
Rapport de réduction	Personnalisé

## Dimensions (voir dessin technique)

Longueur	1529 mm
Largeur	710 mm
Hauteur platine de chargement Min	226 mm
Hauteur platine de chargement Max	522 mm
Entraxe roues	576 mm
Poids	370 kg

## Roues de traction standards

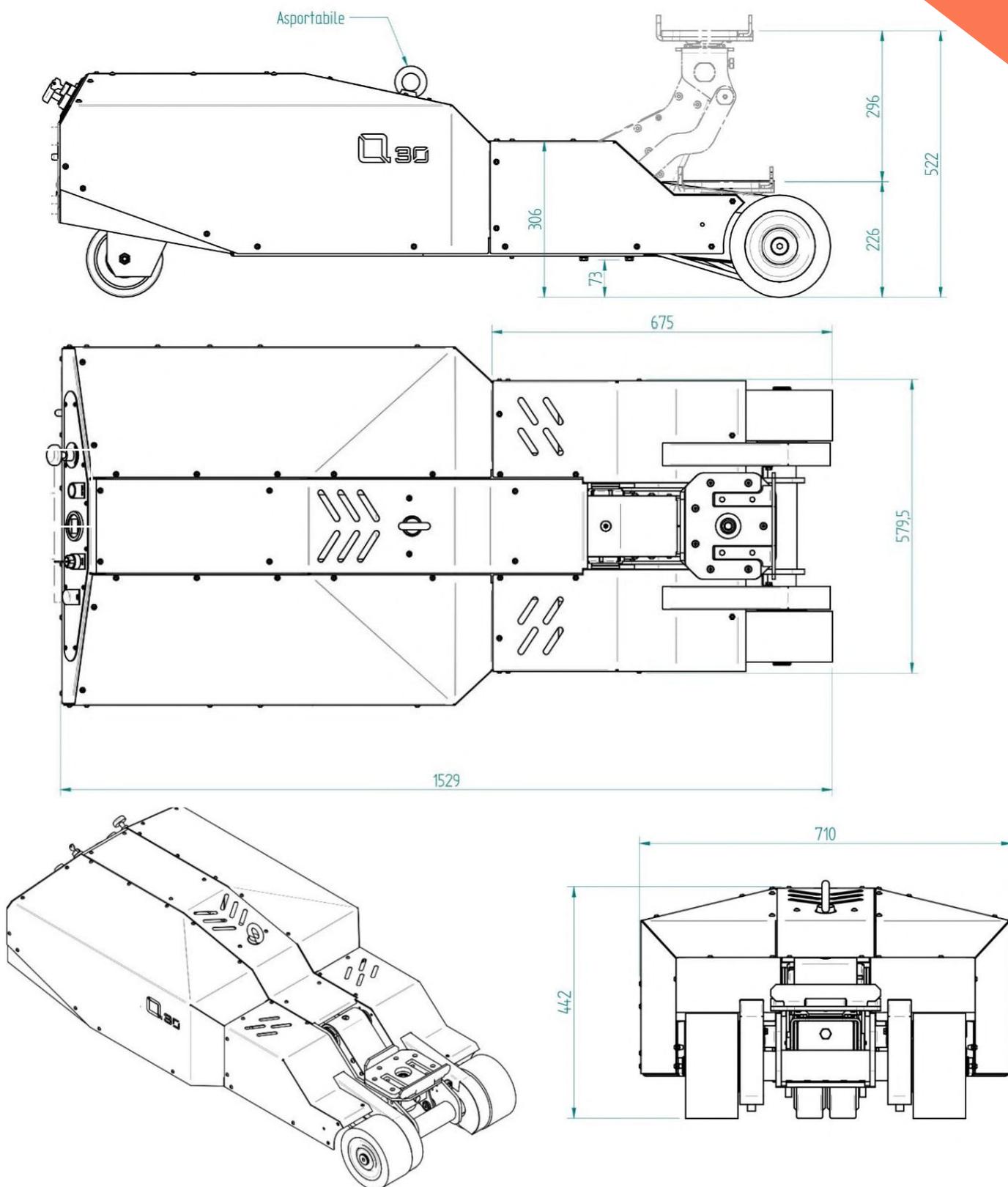
Roues super élastiques de traction	150/100
------------------------------------	---------

## Roues de traction uniquement sur demande

Moyeu + pignon	n°2 en acier C45
Roues motrices Cuscion composant technique Shore A 95 High Flow	1 x 4
Roues pivotantes composant technique Shore A 92 High Flow	1 jumelles 2800 kg
Dimensions roues motrices	200/50 x 2 Jumelles
Dimensions roues pivotantes	150/50 x 2 Jumelles

N.B : Les données sont susceptibles d'être modifiées par le fabricant dans le but d'améliorer le produit, et les caractéristiques de puissance sont soumises aux conditions dans lesquelles sont mises en oeuvre le produit.

# Dessin technique



N.B: Les dimensions indiquées peuvent varier sans préavis

**ELECTROMAN**  
Distributeur France

ZA Caillemare, 6 place Caillemare  
27310 St Ouen de Thouberville -FR  
Tél : 09 61 63 52 21  
www.electroman.fr - contact@electroman.fr



**ELECTROMAN**  
ENGINS DE MANUTENTION ELECTRIQUES