

MTH500

DUMPER ÉLECTRIQUE À BATTERIES
POUR TRANSPORTER DES CHARGES JUSQU'À 500 KG

ZERO EMISSIONS

SILENCIEUX

MAINTENANCE REDUITE



500 kg de charge utile



Basculement de la benne + levage hydraulique



Plateforme pour le changement rapide de la benne



Changement de direction par l'intermédiaire d'un levier sur le guidon

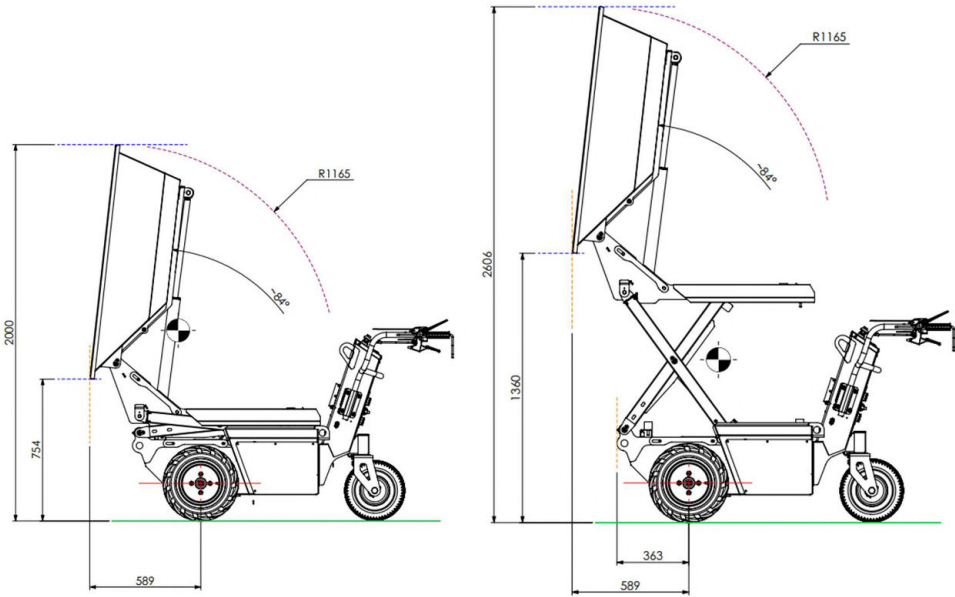
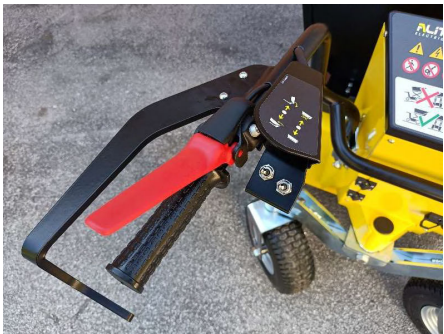
Le MTH500 est un dumper électrique à batteries, doté de quatre roues gonflées à la mousse PU et d'une structure en acier robuste. Il est conçu pour fonctionner dans le domaine du bâtiment, de la démolition et de l'industrie. Il peut également être utilisé dans l'agriculture, l'élevage, les cercles hippiques et les pépinières. Il dispose d'un mécanisme hydraulique de levage et de basculement de la benne déclenché par une gachette sur le guidon.

Avoir un MTH500, c'est la garantie de pouvoir travailler efficacement, sans effort et en toute sécurité, ceci pendant toute une journée de travail.

Avec sa motorisation électrique, il est idéal pour travailler en intérieur, dans les milieux confinés, souterrains et tunnels.

ALITRAK
ELECTRIC MINDED

www.alitrak.fr



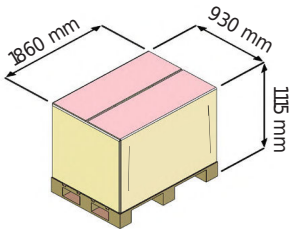
CARACTÉRISTIQUES

Chassis	Sur 4 roues
Type roues	Pneu gonflés à la mousse
Benne	220 L
Type de contrôle	Guidon
Accélérateur	Poignée progressive
Inversion de direction	Levier sur guidon
Chargeur de batteries	Externe
Afficheur tableau de bord	Charge résiduelle des batteries Diagnostic électronique
Frein de stationnement	Electromagnétique
Batterie AGM	(étanche sans entretien) 2x 12v 100Ah
Moteur électrique	24V 1500 Watts AC
Poids machine	435kg
Dimensions	1885 x 782 x 1070 mm

PRESTATIONS

Charge Max. sur terrain plat	500 kg
Charge Max. en pente 27% max	200 kg
Vitesse marche avant	5 Km/ h
Vitesse marche arrière	2,5 Km/ h
Durée de rechargement	8 heures
Hauteur de bennage	1360mm

Les caractéristiques indiquées ci-dessus peuvent subir des modifications sans préavis.



Pneus gonflés à la mousse polyuréthane de série